

PAQUETE MOVIL

Cuando su departamento requiera la necesidad de un camión de aire respirable móvil, no busque más allá de BAUER. Durante 75 años, BAUER ha sido el líder de la industria en sistemas de compresores de aire respirable de alta presión. Comenzamos con componentes críticos diseñados, desarrollados y fabricados en nuestras fábricas. Nuestro personal de ventas e ingeniería trabaja en estrecha colaboración con el fabricante de camiones de su elección para garantizar que todo el sistema satisfaga las necesidades críticas de su departamento. Su socio BAUER autorizado de fábrica más cercano se incluye en la ecuación para maximizar la satisfacción del cliente y el apoyo con el producto después de que se le haya entregado el camión.



SISTEMA DISEÑADO A MEDIDA:

- ▶ Hasta 7.000 PSIG
- ▶ 13 a 35 SCFM (368 a 1017 l/min)
Tasa de carga
- ▶ 10 a 30HP (7.5 a 22kw)
- ▶ Accionamiento eléctrico y diésel
- ▶ Cilindros de almacenamiento de aire UN y ASME
- ▶ Paneles de control de flujo de aire personalizados
- ▶ Aprobado por NFPA 1901, Estaciones de llenado de contención probadas por terceros
- ▶ Rendimiento comprobado con más 35 años de experiencia



VOLUMEN DE SUMINISTRO ESTÁNDAR

- ▶ Compresor refrigerado por aire multietapa BAUER montado sobre patines.
- ▶ Sistema de purificación de aire respirable de BAUER con B-SECURUS sistema electrónico de control de humedad.
- ▶ Sistema automático de drenaje de condensados B-drain de BAUER con depósito de recolección integral montado sobre patín
- ▶ Sistema de monitoreo de CO Gas-Tek™ de Bauer con kit de calibración
- ▶ Controlador basado en PLC de BAUER con pantalla táctil HMI a color de 7"
- ▶ Gabinete eléctrico con clasificación NEMA 4 con panel de control certificado por UL®
- ▶ Opciones de voltaje de motor eléctrico monofásico y trifásico
- ▶ Electrónica de arranque suave para reducir la carga de arranque inicial en el sistema generador montado en camión
- ▶ Paradas de seguridad por baja presión de aceite y alta temperatura del compresor.
- ▶ Pulsador de parada de emergencia
- ▶ Tubería de interconexión de acero inoxidable
- ▶ Puerto de recarga de almacenamiento de aire

BAUER CFS5.5® ESTACIONES DE LLENADO:

- ▶ Diseñado y probado para cumplir con NFPA 1901 2016 Normas de edición
- ▶ Las estaciones de llenado BAUER CFS5.5® fueron probadas y aprobaron un 5500 PSIG Ruptura de SCBA psiG con cilindro de 110 pies cúbicos
- ▶ Nuestras estaciones de llenado estándar se pueden suministrar en uno, dos o configuraciones de tres posiciones
- ▶ Las estaciones de llenado dobles de dos y tres posiciones son populares departamentos de bomberos
- ▶ Puede acomodar tanques de buceo de acero y aluminio de muchos tamaños
- ▶ Los controles del compresor HMI de montaje remoto están integrados en nuestros paneles de control de estaciones de servicio
- ▶ Paneles de control en cascada de doble función montados en la parte superior o lateral
- ▶ Válvula selectora de aire para seleccionar el llenado "Desde Compresor / Llenar Del almacenamiento"
- ▶ Elevadores de ABS ubicados en cada posición de llenado para asegurar altura del cilindro SCBA dentro de la estación de llenado
- ▶ Paneles de control de llenado personalizados para incluir alta presión y Controles de carrete de manguera de baja presión

OPCIONES DE DEPÓSITO DE AIRE

- ▶ Los cilindros UN DOT tienen una tasade 6000 PSIG de presión operativa
- ▶ Requisito de repetición de prueba de 10 años para Cilindros UN/ISO.
- ▶ ASME coded cylinders rated to 7000 PSIG working pressure (factor de seguridad estructural 3:1)
- ▶ Válvula de alivio de seguridad instalada en cada cilindro ASME a lo largo con válvula de drenaje de humedad
- ▶ Todos los cilindros están preinstalados con tubos de acero inoxidable dentro paquete de patín de compresor
- ▶ Los cilindros se pueden enviar sueltos para una instalación personalizada dentro carrocería

