

REMOLQUE TCOM®

SISTEMAS MÓVILES DE RECARGA DE AIRE RESPIRABLE DE ALTA PRESIÓN DE 4 Y 5 ETAPAS

Cuando sus necesidades requieran un remolque resistente construido para el servicio de bomberos, en lugar de una imitación barata y liviana, busque a BAUER. Nuestros diseños de REMOLQUE[®] funcionan con un exclusivo sistema de tracción dual diésel/eléctrico. Cada sistema está equipado con una estación de llenado de contención de 2 posiciones, un panel de control de llenado cerrado, cuatro cilindros de almacenamiento ASME y almacenamiento SCBA integral para hasta doce cilindros SCBA, todo incorporado en un marco resistente construido por BAUER.

- › **PRESIÓN:**
6000 PSIG (414 BAR)
- › **CAPACIDAD DE CARGA:**
13 a 25.2 SCFM (368 a 714 L/MIN)
- › **MOTOR ELÉCTRICO:**
10 a 20 HP (7.5 a 15 kW)
- › **MOTOR DIÉSEL (cumple con EPA nivel 4):**
27 a 37 HP (20 a 27 kW)



› REMOLQUE TCOM

VOLUMEN DE SUMINISTRO ESTÁNDAR

- › Sistema de purificación de aire respirable de BAUER con B-SECURUS
- › Controlador basado en PLC de BAUER con pantalla de cuatro líneas de texto
- › Gabinete eléctrico con clasificación NEMA 4 con panel de control certificado por UL[®] 1
- › Sistema de drenaje de condensado automático con condensado no corrosivo depósito e interruptor de flotador integrado e indicación automática "Lleno" y apagado del compresor
- › Cuatro(4) cilindros de aire estampados con código ASME de 6000 PSIG
- › Almacenamiento SCBA integral para hasta doce (12) cilindros SCBA/SCBA cylinders
- › Llenado de contención de 2 posiciones que cumple con la edición 2016 de NFPA 1901 la estación acomoda cilindros SCBA o SCUBA de hasta 31" longitud total
- › Único sistema de tracción dual diésel/eléctrico que incorpora nuestro exclusivo sistema automático de tensado de correas
- › Pintura en polvo de alto brillo para un acabado resistente y duradero
- › Frenos de sobretensión hidráulicos con actuador de ruptura
- › Four (4) controles de cascada de doble función de banco con válvula de dirección neumática
- › Marco de acero estructural conformado diseñado y construido por BAUER
- › Protección de la puerta de persiana enrollable para el panel de operaciones y estación de llenado
- › Puerto de recarga
- › Sistema de monitoreo de CO Gas-Tek™ de Bauer con kit de calibración
- › Enganche de ojo de luneta

ACCESORIOS DISPONIBLES (INSTALADO DE FÁBRICA)

- › **Paquete opcional A** - Mástil de luz telescópico con cuatro (4) accesorios, de 500 vatios tubo de snorkel para entrada de aire del compresor integrado con luz mástil y generador auxiliar de 7500 vatios
- › **Paquete opcional B**: - llanta de repuesto y calzos de rueda con compartimento de almacenamiento en interior del guardafango.
- › **Paquete opcional C** - carrete de manguera de 100 pies y luces interiores
- › **Paquete opcional D** - 2 enganche de bola de 2 5/16"
- › **Paquete opcional E** - Letreros de 100 1/2" de largo x 5 1/2" de alto

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES L x A x A* pulgadas (mm)

- › 200" x 90" x 105"* (5080mm x 2286mm x 2267mm)

PESO libras (kg)

- › 8400 lb (3810 kg)
con mástil de luz opcional

DATOS TÉCNICOS

Modelo	Velocidad de carga ¹		Cantidad de etapas	Motor		FAD ²	RPM	Sistema de purificación
	SCFM	L/MIN		HP	kW			
6000 PSIG (414 BAR)								
TCOM-13H	13	368	4	10 - 27	7.5 - 20	10.8	1420	P5 B-SECURUS
TCOM-25H	25.2	714	5	20 - 37	15 - 27	21	1300	P5 B-SECURUS

¹Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos de 500 a 3000 PSIG

² Capacidad del compresor referenciada a condiciones de entrada estándar.

Imagen mostrada con accesorios adicionales. Las dimensiones y el peso son aproximados y están sujetos a cambios.